

## Качество выше ГОСТ

### Как РОСТерм устанавливает новые стандарты в производстве труб и фитингов

Сегодня РОСТерм известен как крупнейший производитель труб и фитингов из полимерных материалов для водоснабжения, отопления и даже электрики., а также, как уникальное современное производство, выпускающее аксиальную систему РЕ-Ха

(трубы РЕ-Ха, фитинги PPSU/PVDF и гофрированные кожухи) на одной площадке.

В современном производственном процессе качество продукции играет ключевую роль. Это особенно актуально в области производства труб и фитингов, где даже незначительные отклонения могут привести к серьезным последствиям. Компания РОСТерм не только соответствует основным требованиям стандартов, но и применяет дополнительные методы испытаний, чтобы гарантировать своим клиентам высокое качество продукции.

При производстве однослойных труб РОСТерм придерживается ГОСТ 32415-2013, в то время как многослойные трубы изготавливаются по ГОСТ Р 53630-2015. Это гарантирует, что продукция компании соответствует всем национальным стандартам.

РОСТерм проводит различные испытания для оценки параметров своих изделий. Основные испытания включают определение геометрических характеристик по ГОСТ 29325-92, что позволяет точно контролировать размеры и форму изделий. Определение относительного удлинения при разрыве (ГОСТ 11262) обеспечивает понимание прочности материалов и их способности к деформации. Изменение длины после прогрева (ГОСТ Р ИСО 580-2008) позволяет проверить устойчивость к температурным изменениям, что критически важно для эксплуатации в различных климатических условиях.

Кроме того, РОСТерм проводит определение показателя текучести расплава по ГОСТ 11645-73, что является важным для оценки перерабатываемости полимеров.

Для изделий из сшитого полиэтилена также выполняется испытание на степень сшивки согласно ISO-10147, что гарантирует их долговечность и надежность.

Гидростатические испытания готовых изделий (ГОСТ ISO 1167-1-2013) оценивают прочность под давлением, что особенно важно для трубопроводных систем.

Одновременно лаборатория проверяет содержание летучих веществ на соответствие ГОСТ 26996-86 и ГОСТ 16338-85, что позволяет избежать потенциальных проблем с качеством материала.

В дополнение к основным испытаниям, РОСТерм внедряет и дополнительные методы контроля.

Одним из таких методов является **ДСК** (дифференциальная сканирующая калориметрия), который помогает изучать термические свойства полимеров. Этот метод обеспечивает контроль качества входящего сырья и дает возможность анализировать трубы, которые уже были в эксплуатации, для выявления возможных изменений свойств.

**Испытания на термическую стабильность труб**, хотя и были отменены как обязательные, продолжают проводиться в лаборатории РОСТерм для обеспечения надежности продукции.

**Испытание МЭК** для фитингов PPSU, проводимое на производстве РОСТерм, позволяет выявить избыточное напряжение в их теле при производстве. Тест с использованием метилэтилкетона помогает определить, возникает ли внутреннее

напряжение, угрожающее хрупкостью и прочности фитинга. **МЭК** - тест проводят на этапе контроля литья, чтобы оптимально настроить параметры процесса и избежать внутренних напряжений, обеспечивая высокую прочность изделий. РОСТерм особо уделяет внимание **испытаниям фитингов PPSU** так как для них не предусмотрены специальные ГОСТы и методики испытаний. Испытания проводятся каждые 4 часа, что позволяет следить за качеством и безопасностью этой продукции.

Таким образом, РОСТерм, обеспечивая качество продукции выше стандартов, демонстрирует свою приверженность к безопасности и надежности, что делает компанию лидером в своем сегменте на российском рынке.

Безопасность и надежность продукции – это забота о потребителях.

В условиях современного рынка, который требует от производителей выпуска качественной и надежной продукции, необходимо осуществлять непрерывный технический контроль на всех стадиях производственного процесса. Именно поэтому производство РОСТерм несколько лет назад создало собственную аттестованную лабораторию (аттестат аккредитации №РОСС RU.32368.04НСО0), оснащенную новейшим и уникальным оборудованием.

### **Идти в будущее**

В заключение, важно подчеркнуть что РОСТерм видит необходимость проведения дополнительных испытаний в условиях увеличения производства труб РЕ-Ха на своем предприятии. Запуск новых высокоскоростных линий FAST PEX и увеличение объема производства до более чем 50 миллионов метров в год не только позволяет компании эффективно отвечать на возросший внутренний спрос, но и активно развивать экспортные возможности. Важно отметить, что такой рост производства также поддерживает курс на импортозамещение, что становится особенно актуальным в современных экономических условиях. Дополнительные испытания необходимы для обеспечения высокой надежности и безопасности продукции, что способствует укреплению позиций РОСТерм на рынке и повышению доверия со стороны потребителей.